



Equipo de Cogeneración a Gas de Madera

ENERGIN® M08 CHP H166

Hoja de Datos, 500 mg NO_x

El equipo de cogeneración ENERGIN® CHP simultáneamente genera electricidad y utiliza el calor del agua de refrigeración y de los gases de escape del motor para calentar el circuito de agua de calefacción. La potencia eléctrica del equipo se deja regular de forma continua entre 50% y 100% de la potencia nominal. Se puede operar en paralelo con la red eléctrica o en modo isla. Opcionalmente, es posible la configuración como respaldo de la red y/o el funcionamiento en isla en paralelo con otros generadores.

El equipo se entrega de fábrica como una unidad compacta y completamente funcional, con o sin insonorización. El motor de gas, generador, intercambiadores de calor para aceite lubricante, gases de escape y agua de refrigeración, un silenciador primario de escape y el gabinete de control con unidad de potencia están montados en tacos anti vibración sobre el bastidor común. También está integrado en el equipo el suministro continuo de aceite lubricante, que permite un funcionamiento continuo de hasta 2000 horas sin recarga manual.

El sistema de control eléctrico incluye funciones de protección y control para el funcionamiento automático o manual. Un panel táctil de 12" informa sobre los estados operativos y permite el funcionamiento y la parametrización del sistema. Varias interfaces están disponibles para la comunicación con otros generadores y un sistema de control de nivel global. Una interfaz Ethernet permite la conexión a Internet para la supervisión remota y el control remoto de la ejecución del mantenimiento.

Todo el sistema está certificado según la Directiva de Media Tensión BDEW.

DATOS TÉCNICOS

Fabricante	R Schmitt Enertec	
Modelo ENERGIN®	M08 CHP H166	
Potencia eléctrica ¹	kW	166
Potencia térmica ²	kW	242
Consumo de combustible ³	kW	476
Consumo propio ⁴	kW	5,6

DISEÑO

Tipo de combustible	Gas de Madera	
Poder calorífico inferior (PCI)	kWh/Nm ³	1,4
Presión flujo de gas ⁵	kPa	3,5 - 5,0
Temperatura ventilación	°C	20
Temperatura gas de escape	°C	120
Temperaturas calefacción ⁶	°C	70 / 90
Caudal agua de calefacción	m ³ /h	10,7

EMISIONES DE ESCAPE⁷ SIN CATALIZADOR

NO _x ⁸	mg/Nm ³	500
CO	mg/Nm ³	3000
Formaldehído	mg/Nm ³	100

MOTOR

Fabricante	R Schmitt Enertec	
Modelo ENERGIN®	M08-HT2D41	
Principio de funcionamiento	4 tiempos	
Cilindros	8 V / 90°	
Válvulas por cilindro	4	
Aspiración	turbocompresión	
Enfriamiento mezcla	2 etapas	
Cilindrada	litr	15,1

ACEITE LUBRICANTE

Volumen aceite	litr	162
Volumen aceite de respaldo	litr	157
Consumo	litr/OH	0,05

GENERADOR

Fabricante	Leroy Somer	
Modelo	LSA 46.3 L11	
Tensión	V / Hz	400 / 50
Velocidad	1/min	1.500
Eficiencia	%	95,7



RENDIMIENTO⁹

Carga		100 %	75 %	50 %
Potencia eléctrica	kW	166	125	83
Calor utilizable AT	kW	242	187	138
Consumo de gas (PCI)	kW	476	365	261
Consumo de gas	Nm ³ /h	331	254	182
Eficiencia eléctrica	%	34,9	34,2	31,8
Eficiencia térmica	%	50,8	51,2	52,9
Eficiencia global	%	85,7	85,4	84,7
Flujo gas de escape ¹⁰	m ³ /h	1.193	888	617
Demanda de Aire	m ³ /h	5.082	4.400	3.676
Aire de salida ¹¹	m ³ /h	4.380	3.882	3.319

DIMENSIONES Y PESOS CON CUBIERTA DE INSONORIZACIÓN

Largo	mm	4.180
Altura	mm	2.400
Altura con conexión escape	mm	3.350
Ancho	mm	1.440
Peso seco	kg	4.550
Peso operativo	kg	5.000

CONEXIONES

Escape	DN / PN	200 / 10
Combustible	DN / PN	125 / 16
Salida aire	mm	850 x 850
Enfriador de emergencia	DN / PN	65 / 16
Enfriador de mezcla	DN / PN	40 / 16
Agua de calefacción	DN / PN	65 / 16
Condensado de escape	DN / PN	Rp 1/2"

¹ +0% tolerancia en potencia eléctrica

² -3/+ 8% tolerancia al rendimiento térmico a 120 °C

³ +5% tolerancia en consumo de combustible, relativo al poder calorífico inferior

⁴ Consumo propio promedio sin refrigeración de emergencia

⁵ Con max. 10% fluctuación alrededor del valor seteado

⁶ Temperatura retorno / surtidor de calefacción

⁷ Emisiones de escape basadas en 5% de oxígeno en el gas de escape seco

⁸ Ajuste a 250 mg/Nm³ NO_x posible (datos de rendimiento cambian)

⁹ En condiciones estándar de acuerdo a ISO 3046-1; cos φ = 1

¹⁰ Gas de escape húmedo a 120 °C

¹¹ ΔT = 15 K



R Schmitt Enertec GmbH
Siemensstraße 13
56743 Mendig - Germany
Phone +49 2652 93518 10
Fax +49 2652 93518 22

R Schmitt Enertec International FZCO
Apricot Tower, Office # 804, PO Box 341299
Dubai Silicon Oasis, DSO, UAE
Phone +971 4 333 5724
Fax +971 4 333 9133

www.rschmitt-enertec.com
info@rschmitt-enertec.com