



# Equipo de Cogeneración a Gas de Madera

## ENERGIN® M08 GEN+ H166

### Hoja de Datos, 250 mg NO<sub>x</sub>

El equipo de cogeneración ENERGIN® GEN+ simultáneamente genera electricidad y utiliza el calor del agua de refrigeración para calentar el circuito de agua de calefacción. Se puede operar en paralelo con la red eléctrica o en modo isla. Opcionalmente, es posible la configuración como respaldo de la red y/o el funcionamiento en isla en paralelo con otros generadores.

El equipo se entrega de fábrica como una unidad compacta y completamente funcional, con o sin insonorización. El motor de gas, generador, intercambiadores de calor para aceite lubricante y agua de refrigeración, un silenciador primario de escape y el gabinete de control con unidad de potencia están conectados entre sí a través de un acoplamiento elástico y están montados en tacos anti vibración sobre el bastidor común. También está integrado en el equipo el suministro continuo de aceite lubricante, que permite un funcionamiento continuo de hasta 2000 horas sin recarga manual.

El sistema de control eléctrico incluye funciones de protección y control para el funcionamiento automático o manual. Un panel táctil de 12" informa sobre los estados operativos y permite el funcionamiento y la parametrización del sistema. Varias interfaces están disponibles para la comunicación con otros generadores y un sistema de control de nivel global. Una interfaz Ethernet permite la conexión a Internet para la supervisión remota y el control remoto de la ejecución del mantenimiento.

Todo el sistema está certificado según la Directiva de Media Tensión BDEW.

#### DATOS TÉCNICOS

Fabricante		R Schmitt Enertec
Modelo ENERGIN®		M08 GEN+ H166
Potencia eléctrica <sup>1</sup>	kW	166
Potencia térmica <sup>2</sup>	kW	118
Consumo de combustible <sup>3</sup>	kW	492
Consumo propio <sup>4</sup>	kW	5,6

#### DISEÑO

Tipo de combustible		Gas de Madera
Poder calorífico inferior (PCI)	kWh/Nm <sup>3</sup>	1,4
Presión flujo de gas <sup>5</sup>	kPa	3,5 - 5,0
Temperatura ventilación	°C	20
Temperatura gas de escape	°C	496
Temperaturas calefacción <sup>6</sup>	°C	70 / 85
Caudal agua de calefacción	m <sup>3</sup> /h	6,9

#### EMISIONES DE ESCAPE<sup>7</sup> SIN CATALIZADOR

NO <sub>x</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	250
CO	mg/Nm <sup>3</sup>	3000
Formaldehído	mg/Nm <sup>3</sup>	100

#### MOTOR

Fabricante		R Schmitt Enertec
Modelo ENERGIN®		M08-HT2D41
Principio de funcionamiento		4 tiempos
Cilindros		8 V / 90°
Válvulas por cilindro		4
Aspiración		turbocompresión
Enfriamiento mezcla		2 etapas
Cilindrada	ltr	15,1

#### ACEITE LUBRICANTE

Volumen aceite	ltr	162
Volumen aceite de respaldo	ltr	170
Consumo	ltr/OH	0,05

#### GENERADOR

Fabricante		Leroy Somer
Modelo		LSA 46.3 L11
Tensión	V / Hz	400 / 50
Velocidad	1/min	1.500
Eficiencia	%	95,7



#### RENDIMIENTO<sup>8</sup>

Carga		100 %	75 %	50 %
Potencia eléctrica	kW	166	125	83
Calor utilizable AT	kW	118	87	63
Consumo de gas (PCI)	kW	492	377	270
Consumo de gas	Nm <sup>3</sup> /h	342	262	188
Eficiencia eléctrica	%	33,7	33,2	30,7
Eficiencia térmica	%	24,0	23,1	23,3
Eficiencia global	%	57,7	56,3	54,0
Flujo gas de escape <sup>9</sup>	m <sup>3</sup> /h	2.489	1.924	1.387
Demanda de Aire	m <sup>3</sup> /h	5.135	4.439	3.702
Aire de salida <sup>10</sup>	m <sup>3</sup> /h	4.380	3.882	3.319

#### DIMENSIONES Y PESOS CON CUBIERTA DE INSONORIZACIÓN

Largo	mm	4.040
Altura	mm	2.030
Altura con conexión escape	mm	2.990
Ancho	mm	1.440
Peso seco	kg	3.730
Peso operativo	kg	4.090

#### CONEXIONES

Escape	DN / PN	150 / 10
Combustible	DN / PN	125 / 16
Salida aire	mm	850 x 850
Enfriador de emergencia	DN / PN	65 / 16
Enfriador de mezcla	DN / PN	40 / 16
Agua de calefacción	DN / PN	65 / 16

<sup>1</sup> +0% tolerancia en potencia eléctrica

<sup>2</sup> -3/+ 8% tolerancia al rendimiento térmico a 496 °C

<sup>3</sup> +5% tolerancia en consumo de combustible, relativo al poder calorífico inferior

<sup>4</sup> Consumo propio promedio sin refrigeración de emergencia

<sup>5</sup> Con max. 10% fluctuación alrededor del valor setado

<sup>6</sup> Temperatura retorno / surtidor de calefacción

<sup>7</sup> Emisiones de escape basadas en 5% de oxígeno en el gas de escape seco

<sup>8</sup> En condiciones estándar de acuerdo a ISO 3046-1; cos φ = 1

<sup>9</sup> Gas de escape húmedo a 496 °C

<sup>10</sup> ΔT = 15 K



R Schmitt Enertec GmbH  
Siemensstraße 13  
56743 Mendig - Germany  
Phone +49 2652 93518 10  
Fax +49 2652 93518 22

R Schmitt Enertec International FZCO  
Apricot Tower, Office # 804, PO Box 341299  
Dubai Silicon Oasis, DSO, UAE  
Phone +971 4 333 5724  
Fax +971 4 333 9133

[www.rschmitt-enertec.com](http://www.rschmitt-enertec.com)  
[info@rschmitt-enertec.com](mailto:info@rschmitt-enertec.com)