



Equipo de Cogeneración a Gas Natural

ENERGIN® M12 CHP G500

Hoja de Datos, 500 mg NO_x

El equipo de cogeneración ENERGIN® CHP simultáneamente genera electricidad y utiliza el calor del agua de refrigeración y de los gases de escape del motor para calentar el circuito de agua de calefacción. La potencia eléctrica del equipo se deja regular de forma continua entre 50% y 100% de la potencia nominal. Se puede operar en paralelo con la red eléctrica o en modo isla. Opcionalmente, es posible la configuración como respaldo de la red y/o el funcionamiento en isla en paralelo con otros generadores.

El equipo se entrega de fábrica como una unidad compacta y completamente funcional, con o sin insonorización. El motor de gas, generador, intercambiadores de calor para aceite lubricante, gases de escape y agua de refrigeración, un silenciador primario de escape y el gabinete de control con unidad de potencia están montados en tacos anti vibración sobre el bastidor común. También está integrado en el equipo el suministro continuo de aceite lubricante, que permite un funcionamiento continuo de hasta 2000 horas sin recarga manual.

El sistema de control eléctrico incluye funciones de protección y control para el funcionamiento automático o manual. Un panel táctil de 12" informa sobre los estados operativos y permite el funcionamiento y la parametrización del sistema. Varias interfaces están disponibles para la comunicación con otros generadores y un sistema de control de nivel global. Una interfaz Ethernet permite la conexión a Internet para la supervisión remota y el control remoto de la ejecución del mantenimiento.

Todo el sistema está certificado según la Directiva de Media Tensión BDEW.

DATOS TÉCNICOS

Fabricante	R Schmitt Enertec	
Modelo ENERGIN®	M12 CHP G500	
Potencia eléctrica ¹	kW	500
Potencia térmica ²	kW	539
Consumo de combustible ³	kW	1.187
Consumo propio ⁴	kW	8,3

DISEÑO

Tipo de combustible	Gas Natural	
Poder calorífico inferior (PCI)	kWh/Nm ³	10,0
Presión flujo de gas ⁵	kPa	2,2 - 5,0
Temperatura ventilación	°C	20
Temperatura gas de escape	°C	120
Temperaturas calefacción ⁶	°C	70 / 90
Caudal agua de calefacción	m ³ /h	23,9

EMISIONES DE ESCAPE⁷ CON CATALIZADOR

NO _x ⁸	mg/Nm ³	500
CO	mg/Nm ³	300
Formaldehído	mg/Nm ³	20

MOTOR

Fabricante	R Schmitt Enertec	
Modelo ENERGIN®	M12-GT2D41	
Principio de funcionamiento	4 tiempos	
Cilindros	12 V / 90°	
Válvulas por cilindro	4	
Aspiración	turbocompresión	
Enfriamiento mezcla	2 etapas	
Cilindrada	ltr	22,6

ACEITE LUBRICANTE

Volumen aceite	ltr	240
Volumen aceite de respaldo	ltr	157
Consumo	ltr/OH	0,14

GENERADOR

Fabricante	Leroy Somer	
Modelo	LSA 49.3 M6	
Tensión	V / Hz	400 / 50
Velocidad	1/min	1.500
Eficiencia	%	96,1



RENDIMIENTO⁹

Carga		100 %	75 %	50 %
Potencia eléctrica	kW	500	375	250
Calor utilizable AT	kW	539	426	324
Consumo de gas (PCI)	kW	1.187	910	651
Consumo de gas	Nm ³ /h	118	91	65
Eficiencia eléctrica	%	42,1	41,2	38,4
Eficiencia térmica	%	45,4	46,8	49,8
Eficiencia global	%	87,5	88,0	88,2
Flujo gas de escape ¹⁰	m ³ /h	2.621	1.825	1.177
Demanda de Aire	m ³ /h	11.443	9.111	7.296
Aire de salida ¹¹	m ³ /h	9.371	7.652	6.345

DIMENSIONES Y PESOS CON CUBIERTA DE INSONORIZACIÓN

Largo	mm	4.500
Altura	mm	2.400
Altura con conexión escape	mm	3.550
Ancho	mm	1.440
Peso seco	kg	6.590
Peso operativo	kg	7.270

CONEXIONES

Escape	DN / PN	250 / 10
Combustible	DN / PN	65 / 16
Salida aire	mm	850 x 850
Enfriador de emergencia	DN / PN	80 / 16
Enfriador de mezcla	DN / PN	50 / 16
Agua de calefacción	DN / PN	65 / 16
Condensado de escape	DN / PN	Rp 1/2"

¹ +0% tolerancia en potencia eléctrica

² -3/+ 8% tolerancia al rendimiento térmico a 120 °C

³ +5% tolerancia en consumo de combustible, relativo al poder calorífico inferior

⁴ Consumo propio promedio sin refrigeración de emergencia

⁵ Con max. 10% fluctuación alrededor del valor seteado

⁶ Temperatura retorno / surtidor de calefacción

⁷ Emisiones de escape basadas en 5% de oxígeno en el gas de escape seco

⁸ Ajuste a 250 mg/Nm³ NO_x posible (datos de rendimiento cambian)

⁹ En condiciones estándar de acuerdo a ISO 3046-1; cos φ = 1

¹⁰ Gas de escape húmedo a 120 °C

¹¹ ΔT = 15 K



R Schmitt Enertec GmbH
Siemensstraße 13
56743 Mendig - Germany
Phone +49 2652 93518 10
Fax +49 2652 93518 22

R Schmitt Enertec International FZCO
Apricot Tower, Office # 804, PO Box 341299
Dubai Silicon Oasis, DSO, UAE
Phone +971 4 333 5724
Fax +971 4 333 9133

www.rschmitt-enertec.com
info@rschmitt-enertec.com